Diseño y Fabricación

Diseño

Aplicamos toda la experiencia y conocimiento propio para diseñar las soluciones especiales para cada situación usando programas de modelaje 3D.

Nuestros diseños para homogenizadores aportan mejoras importantes, como por ejemplo, sistemas de fijación sin tornillos para asegurar la transmisión de la tracción, sistemas multimuelle estacionarios que permiten absorber las fluctuaciones a alta frecuencia debidas a los regímenes altos de giro y diseños higiénicos para evitar la deposición de partículas que puedan comprometer el sello y como consecuencia mejorar la eficacia de los procesos de limpieza.

Fabricación propia

Lidering fabrica en sus propias instalaciones de Reus utilizando tecnología avanzada como maquinaria CNC.

Testado

Los productos fabricados por Lidering pueden ser testados simulando las condiciones reales.

Los productos fabricados cumplen las certificaciones más importantes a nivel europeo y americano.

Ex ATEX

FDA

Lidering
SAFE INDUSTRY

Lidering S.A.U.
España
Cornellà de Llobregat
(Barcelona)
Headquarters
International Sales
+34 93 480 44 22
Domestic Sales
+34 93 480 44 11
Reus
Production
+34 977 327 016

AENOR
GESTIÓN DE LA CALIDAD
ER-0060/2000
IQNet

Lidering S.A.R.L.
France
Tél. 04 72 67 02 67

Lidering GmbH
Deutschland
Tel. 0211 522 890 94

S.A. Lidering N.V.
Belgique-België
Tél. +34 93 480 44 22

Lidering Mechanical Seals S.A.
Panamá
Tel. 397-1572

www.lidering.com
email: info@lidering.com

an EPI INDUSTRIES family of companies

806570 - S-SV-A0/2021

SERVICIOS

EPI INDUSTRIES
family of companies

We support the Sustainable Development Goals

Lidering
SAFE INDUSTRY

En Lidering somos expertos en sellos mecánicos y productos asociados para la industria

Lidering empresa especializada en diseño, fabricación y reparación de sellos mecánicos.

Tenemos la capacidad de fabricar cualquier tipo de sello mecánico, tanto soluciones standard del mercado como ejecuciones especiales para el cliente.

Nuestra planta productiva de Reus, produce prototipos y diseños customizados en series medianas y pequeñas.

Para fabricaciones seriadas contamos con diferentes colaboraciones en todo el mundo.

Lidering fundada en 1975 y presentes en los 5 continentes mediante una amplia red de implantaciones propias, distribuidores y clientes, en sectores tan estratégicos como el alimentario, el farmacéutico, el cosmético, el energético, el de tratamiento de aguas y residuos, energías renovables, y el químico o el naval, entre otros, que han depositado su confianza en nosotros como principal proveedor de sellos mecánicos.

Nuestra gama de cierres mecánicos incluye soluciones para bombas, agitadores y otros sistemas complejos en los que la estanqueidad es un requisito fundamental para garantizar la eficiencia y la seguridad de las instalaciones.

SELLOS CARTUCHOS

SELLOS PROCESO

SELLOS FLOTANTES

ELEMENTOS AUXILIARES

SELLOS DOMÉSTICOS

PRODUCTOS ASOCIADOS

Reparación y centro productivo

Casi 1.000 m² de zona productiva con maquinaria automatizada de mecanizado, tornos, fresas, CNC, unido a nuestra capacidad de diseño nos permite mejorar sellos mecánicos específicos para molinos y mezcladores, donde los productos a estanqueizar son en forma de polvo o pequeñas partículas a altas revoluciones.

El Centro de Producción de Lidering dispone de zonas destinadas a la reparación de todo tipo de equipos rotativos y de sellos mecánicos.

Los procesos más comunes incluyen:

Desmontaje y análisis de los componentes internos.

Saneamiento de las partes metálicas o la sustitución de las mismas mediante fabricación propia con acero europeo de alta calidad.

Sustitución de las juntas secundarias en diversos materiales: NBR, EPDM, EPDMPEROX, FPM, FFKM, AFLAS, HNBR, PTFE, etc.

Rectificado y lapeado de las caras de roce en materiales como Carburo de Silicio o Carburo de Tungsteno y la fabricación de las mismas en materiales como Grafito, Antimonio o PTFE.

Aportaciones y recubrimientos especiales sobre piezas metálicas como Óxido de Cromo o Estelite.

Comprobación de los elementos elásticos (muelles, ballestas, super-sinus,...) y sustitución de los mismos si fuese necesario, asegurando siempre la correcta fuerza ejercida.

Esmaltado/Vitrificado de elementos destinados a la industria química, incluyendo sellos mecánicos, ejes, bridas, etc.

Lidering
SAFE INDUSTRY

Agitación

Anillo de bombeo en cartuchos dobles para aumentar el caudal del fluido barrera y por tanto, la capacidad de refrigeración.

Sellos para agitadores y reactores

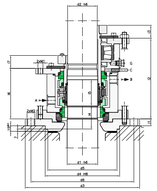
Condiciones extremas:

Ausencia de lubricación o trabajo en seco, ya que el producto de la aplicación no llega a estar en contacto con las caras de rozamiento del sello mecánico generando desgaste prematuro.

Reacciones exotérmicas (generen alta temperatura) que pueden dañar los materiales del sello.

El movimiento del producto en su interior, genera fuerzas, turbulencias, remolinos y vibraciones en el que se agudizan cuanto mayor es la viscosidad del fluido producto.

Agitación Superior



Agitación Lateral

Agitación Inferior

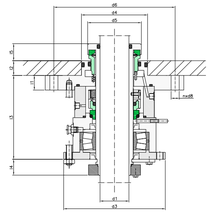
Sellos para agitación inferior

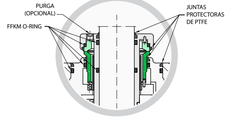
Este tipo de sistemas montan el motor en la parte inferior del depósito.

Esta configuración hace que el sello se encuentre sumergido en el producto pero el eje suele ser bastante más corto que en la agitación superior.

Debido a estas características, el eje suele estar mejor guiado y no genera tantos esfuerzos sobre la zona de sellado. Por otro lado, el sello debe estar preparado para trabajar en contacto constante con el producto que suele ser muy viscoso, abrasivo ó químicamente agresivo.

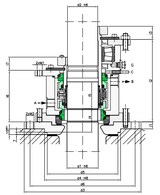
Las soluciones de Lidering en estos casos serían el LS83/LDC83 o los DRY SEALS.





Sellos para agitadores y reactores esmaltados

Otras versiones especiales "glass-lined vessels" (sellos para agitadores esmaltados). Las partes metálicas del cartucho susceptibles de entrar en contacto con el producto químico, se recubren de un material cerámico resistente a la abrasión y al ataque químico.



Servicios

Reparación y mejora de equipos rotativos

Podemos reparar y reacondicionar las partes hidráulicas de las bombas, sustituyendo los elementos de desgaste, eje, rodete, voluta y por supuesto, el sello mecánico.

Planteamos mejoras en los equipos rotativos que recibimos para reparar, no sólo en el sistema de estanqueidad sino en el conjunto en general, facilitando el mantenimiento futuro.

Los test de estanqueidad estáticos que realizamos nos permite comprobar que tanto el sello mecánico como el resto de juntas soportan la presión de trabajo.

Alineación de bombas

Nos aseguramos de la correcta alineación de ejes. Es vital para evitar fallos posteriores, previene averías de las bombas y por consiguiente reduce las paradas no planificadas.

Tratamientos superficiales/ Recubrimientos/ Aportaciones

En función de los requisitos de la aplicación, realizamos tratamientos superficiales en piezas de acero susceptibles de sufrir un gran desgaste (camisas de cartucho donde trabajan retenes) y en las caras de roce para aumentar la vida útil del sello mecánico.

Si es necesario realizamos recubrimientos para aumentar la dureza de las superficies (mayor que la del Acero Inoxidable convencional). Mecanizamos la zona que se desea endurecer y posteriormente se funde el material de aportación, una aleación llamada estelite.

Cuando se requiere mayor dureza que el estelitado procedemos a realizar aportaciones. Depositamos mediante plasma, una capa de Óxido de Cromo, material con una gran dureza comparable a la del Carburo de Silicio. La zona tratada presenta un color oscuro por lo que es fácilmente reconocible.

Planos 3D

Disponer de un software 3D nos permite diseñar soluciones a medida que garanticen la estanqueidad de los equipos de bombeo y agitación, por compleja que sea la aplicación.

Asistencia y montaje

Como técnicos especialistas podemos desplazar nuestro equipo de técnicos para realizar el montaje de los sellos mecánicos en el equipo de agitación y bombeo. De esta forma aseguramos una puesta en marcha sin imprevistos.

Formación in company

Desde nuestra aula de formación realizamos cursos sobre nuestros productos y sus aplicaciones, con temáticas generales sobre nuestra gama de producto o bien específicos para sectores concretos como el farmacéutico, alimentario, químico o papelero.

Desde nuestra aula virtual es posible resolver casos con problemáticas específicas, establecer mejoras, diseñar modificaciones en la bomba que permitan por ejemplo pasar de empaquetadura trenzada a cartucho, etc. así como mejorar los procedimientos de mantenimiento preventivo o predictivo de los equipos de bombeo.