

## Werkstattservice Reparatur und Tests

Wir verfügen über die erforderliche Ausstattung für Reparaturarbeiten, Überholung und Umbau der Gleitringdichtungen und Cartridges: Der erste Schritt besteht in der Diagnose des Teilzustandes. Anschließend erledigen wir alle erforderlichen Arbeiten: Reinigen, Polieren und Läppen der Gleitflächen, Schleifen der Teile, Austausch von Komponenten usw.

Nach Abschluss der Reparatur überprüfen wir das Ergebnis in unserem Prüfzentrum mittels Drucktests unter dynamischen, statischen oder beiden Bedingungen, je nach Fall.

Das Prüfzentrum bietet unseren Kunden außerdem einen Zusatzservice: Alle unsere Cartridges werden vor Auslieferung einer statischen Dichtigkeitsprüfung bei verschiedenen Druckverhältnissen unterzogen.

Wir können Ersatzteile für alle unsere Cartridges besorgen, an verschiedene Werkstoffkombinationen anpassen, sowohl an den Gleitflächen als auch bei O-Ringen, Federn, Dichtsätzen usw., um eine schnellere und flexiblere Auslieferung anzubieten. Im Anschluss an jeder Reparaturarbeit wird eine statische Funktionsprüfung durchgeführt.



## RMS +Kitting

Die RMS-Dichtungen sind ein mit den bekanntesten Pumpen kompatibles Sortiment: Flygt®, Grundfos®, Sarlin®, ABS®, Alfal-Laval®, Hilge®, APV®, Fristam® usw. Es handelt sich um Gleitringdichtungen in Sonderausführungen für Abwasserpumpen, Heizungen, Lebensmittel, Pharmaprodukte und zahlreiche Anwendungen in allen Industriebereichen.

In den meisten Fällen ist bei einer Pumpenreparatur die Gleitringdichtung nicht das einzige Element, das auszutauschen ist. Auch andere Teile wie z. B. O-Ringe oder Ringe mit Sonderprofil, Lager, Stifte, Flachdichtungen usw. sollten ausgetauscht werden. Wir bieten Kits mit diesen Elementen an, die mit der Lieferung der Gleitringdichtung mitbestellt werden können.



## Nebenprodukte

Die Nebensysteme ergänzen die Gleitringdichtung bei Anwendungen, in denen die Dichtigkeit gewährleistet sein muss. Es handelt sich um Depots von Barriere- oder Quenchflüssigkeitsmedien, die mit Vorrichtungen zur Kontrolle von Druck, Temperatur, Füllstand usw. ausgestattet sein können.



## Zertifizierungen

Unsere Gleitringdichtungen erfüllen die nachstehenden Normen, die insbesondere in Industriebereichen mit sehr hohen Anforderungen verwendet werden:



ATEX

Gleitringdichtungen sind zum Einbau in explosionsgefährdete Betriebsmittel geeignet, welche in explosionsgefährdeten Bereichen der Kategorien 2 und 3 der Gruppe II (2 G / D) cT2 gemäß der Richtlinie CE 2014/34 / UE (ATEX) des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über Schutzvorrichtungen und -systeme zur Anwendung kommen.



Europäische Verordnung (CE) 1935/2004.

Sie ist in der Europäischen Union verbindlich vorgeschrieben für alle Werkstoffe, die Lebensmittelkontakt haben. Sie regelt den Übergang von Stoffen aus dem Rohmaterial in das Produkt, mit dem sie Kontakt haben.



Regulation FDA §177.2600, CFR 21.

Vorschriften, die festlegen, welche Werkstoffe für Lebensmittelkontakt geeignet sind, ohne negative Auswirkungen auf Menschen zu haben.

Lidering S.A.U.  
España  
Cornellà de Llob.  
Headquarters  
International Sales  
+34 93 480 44 22  
Domestic Sales  
+34 93 480 44 11  
Reus  
Production  
+34 977 327 016



Lidering S.A.R.L.  
France  
Tél. 04 72 67 02 67

Lidering GmbH  
Deutschland  
Tél. 0211 522 890 94

S.A. Lidering N.V.  
Belgique-België  
Tél. +34 93 480 44 22

Lidering Mechanical Seals, S.A.  
Panamá  
Tel. 397-1572

www.lidering.com  
email: info@lidering.com



752007 - A - SMT - 09/019

Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
<b>LSC10B-FD</b>	OR	40	-40 +220	23	
<b>LSC10</b>	OR	10	-15 +200	20	
<b>LSC25</b>	OR	20	-15 +200	15	
<b>LSC38-FQ</b>	Metall-Faltenbalg	20	-15 +200	25	
<b>LSC40 ANSI</b>	OR	25	-15 +200	16	
<b>LSC50-F</b>	OR	10	-40 +150	10	
<b>LSC85</b>	OR	20	-40 +200	25	
<b>LSC211A-FD</b>	OR	20	-15 +200	11	
<b>LSC90</b>	OR	25	-20 +140	20	
<b>LDC38</b>	Balg	20	-15 +200	20 met.	
<b>LDC39-D</b>	OR	20	-15 +200	25	
<b>LDC40 ANSI</b>	OR	25	-15 +200	16	
<b>LDC80</b>	OR	16	-40 +300	5	

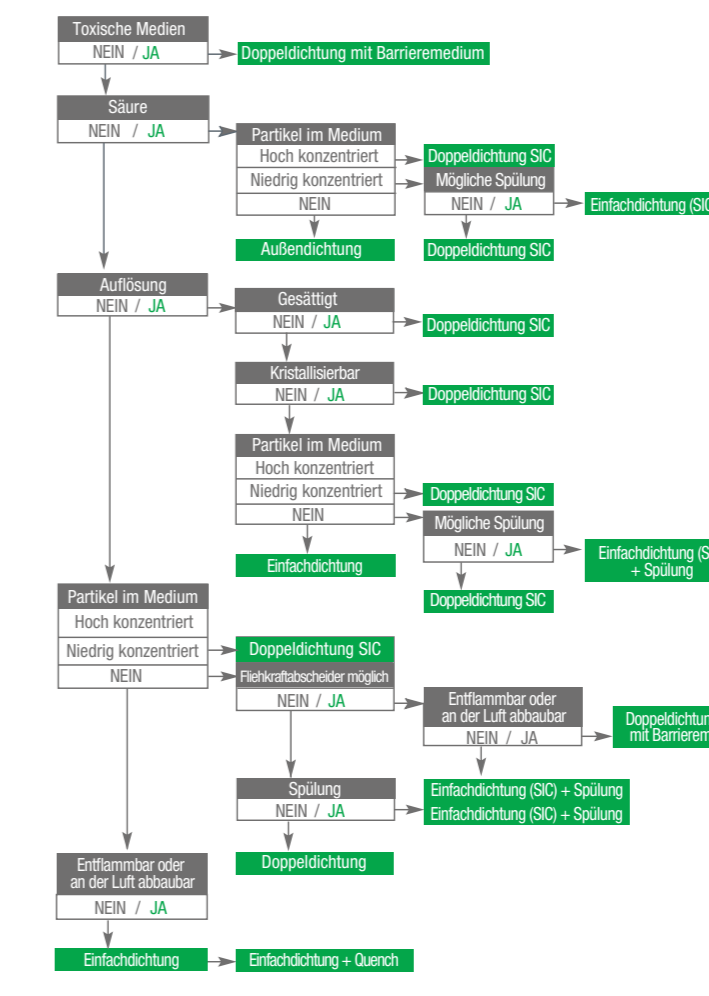
Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
<b>LDC90</b>	OR	25	-15 +200	16	
<b>LRB00</b>	Balg	14	-20 +200	13	
<b>LRB00L</b>	Balg	14	-20 +200	13	
<b>LRB00U</b>	Balg	14	-20 +200	13	
<b>LRB01 / LRB01S</b>	Balg	10	-15 +200	10	
<b>LRB02</b>	Balg	7	-15 +200	10	
<b>LRB03</b>	Balg	6	-20 +100	10	
<b>LRB04 / LRB04 A</b>	Balg	10	-30 +200	10	
<b>LRB06</b>	Balg	10	-15 +200	10	
<b>LRB17 / LRB17A</b>	Balg	12	-15 +200	10	
<b>LRB17E / LRB17KU / LRB17NU</b>	Balg	12	-15 +200	10	
<b>LRB25 / LRB25KU / LRB25NU</b>	Balg	20	-15 +200	15	
<b>AR / LRB31</b>	Balg	6	-20 +140	10	

Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
<b>LRB50</b>	Balg	20	-15 +200	15	
<b>LMB84</b>	Fuelle met.	20	-40 +200	25	
<b>LMB85</b>	Balg	20	-40 +200	25	
<b>LMB86</b>	Balg	20	-75 +425	25	
<b>LTB16</b>	PTFE Balg	12	-40 +100	16	
<b>PNL</b>	Balg	12	-20 +200	10	
<b>LMS10D</b>	OR	16	-15 +200	20	
<b>LMS11</b>	OR	10	-15 +200	20	
<b>LMS13</b>	OR	12	-40 +200	20	
<b>LMS14</b>	OR	14	-15 +200	15	
<b>LMS15D</b>	OR	12	-40 +200	20	
<b>LMS20</b>	OR	10	-15 +200	20	
<b>LMS22</b>	OR	12	-40 +200	20	

Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
<b>LMS26</b>	OR	50	-20 +140	50	
<b>LMS27</b>	OR	6	-20 +150	2	
<b>LMS28</b>	OR	15	-20 +200	2	
<b>LMS29</b>	OR	25	-15 +200	20	
<b>R6S</b>	OR	25	-15 +200	20	
<b>LWS10</b>	OR	10	-15 +200	20	
<b>LWS10B</b>	OR	25	-50 +220	25	
<b>LWS12</b>	OR	10	-15 +200	20	
<b>LWS30 / LWS31</b>	OR	35	-15 +200	20	
<b>LWS70</b>	OR	10	-15 +200	15	
<b>LWS71</b>	OR	10	-15 +200	15	
<b>FH FHC</b>	OR	10	-30 +200	20	
<b>FN / LS15</b>	OR	10	-30 +100	20	

Artikel	Dichtungstyp	Max. Druck (bar)	Temperatur (°C) Min. - Max.	Geschwindigkeit (m/s)	Branche
<b>FN, NU / LS15 DIN</b>	OR	10	-30 +100	20	
<b>LS18 / LS19</b>	OR	10	-20 +200	20	
<b>LS18B</b>	OR	25	-20 +200	15	
<b>RN / LS60 / RN, NU / LS60 DIN</b>	OR	10	-30 +200	20	
<b>RNB / LS60B / RN, NB / LS60B DIN</b>	OR	50	-30 +200	20	

### Auswahlkriterien



### TECHNISCHE INFORMATIONEN Hinweise für die Montage

Die Ausrichtung der Pumpenwellen und des Motors hat einen entscheidenden Einfluss auf die Lebensdauer der Gleitringdichtung. Nach Anschluss aller Zuleitungen und Anbringung der Pumpe auf ihrem Sitz, wird die Ausrichtung im Betriebszustand der Pumpe gemessen. Die gemessenen Werte müssen sich innerhalb der vom Pumpenhersteller empfohlenen Werte befinden. Es wird empfohlen ein Kopplungssystem zu verwenden. Diese Vorrichtung muss flexibel genug sein, um Vibrationen z. B. von beschädigten Kugellagern zu isolieren.

Bei der Montage muss vermieden werden, dass die verschiedenen Teile der Gleitringdichtung über Kanten, Keilnuten oder Gewinde verlaufen.

Es ist notwendig, dass alle Kanten abgeschrägt sind und ihre Kanten entfernt oder abgerundet sind. Wir empfehlen einen Fasenwinkel von 15° und eine Länge von 2 mm für Durchmesser bis 50 mm und 3 mm oder mehr für größere Durchmesser. Verwenden Sie zur Vereinfachung der Montage eine 3%-ige Seifenlösung. Verwenden Sie niemals Fett oder Öl zum Schmieren!

Bei Gleitringdichtungen, deren Drehteil durch eine konische Feder oder einen Faltenbalg an der Welle befestigt ist, empfehlen wir die Verwendung eines Montagekonus. Bei den konischen Federn wird der axiale Schub von einer Drehung in die gleiche Richtung wie die Feder begleitet.

Vor dem Starten der Pumpe wird sichergestellt, dass die Gleitringdichtung mit der Flüssigkeit in Kontakt steht. Verhindern Sie, dass die Gleitringdichtung auch nur für kurze Zeit trocken arbeitet.

Wenn Hilfsgeräte verwendet werden (Quench, Flush usw.), müssen Sie sicherstellen, dass die Verbindungen korrekt hergestellt werden.

