



Lidering S.A.U.
 España
 Cornellà de Llob.
 Headquarters
 International Sales
 +34 93 480 44 22
 Domestic Sales
 +34 93 480 44 11
 Vila-seca
 Production
 +34 977 327 016



Lidering S.A.R.L.
 France
 Tél. 04 72 67 02 67

Lidering GmbH
 Deutschland
 Tel. 0211 522 890 94

S.A. Lidering N.V.
 Belgique-België
 Tél. +34 93 480 44 22

Lidering Mechanical Seals, S.A.
 Panamá
 Tel. 397-1572

www.lidering.com
 email: info@lidering.com

an EPI INDUSTRIES family of companies



939577 - S. - IC - 04/2018



Industria Cervecera

Características del sector

La elaboración de la cerveza, requiere procesos automatizados y fiables, que garanticen un producto estandarizado que no se vea alterado en ninguna de las etapas de la producción. El uso de elementos que aseguren una perfecta estanqueidad, en todos los pasos de la elaboración, resulta de vital importancia.

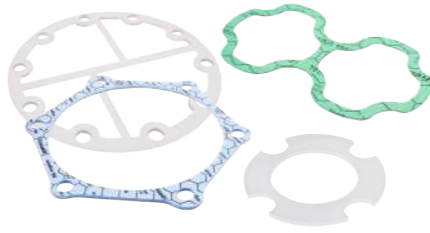
Si se produce cualquier contaminación, ya sea del mosto, del agua utilizada en las diferentes partes del proceso o en el producto final, la línea de producción se ve paralizada.

Es importante disponer de productos en materiales que sean resistentes químicamente (procesos CIP o SIP), y al mismo tiempo, que cumplan con las diferentes normativas alimentarias: FDA, CE 1935, NSF, etc.

Nuestro conocimiento del sector y la extensa gama de productos de nuestro portafolio, nos permite cubrir las necesidades de estanqueidad de las diferentes etapas.

Juntas Planas

En materiales resistentes a altas temperaturas (intercambiadores de calor ubicados en las diferentes etapas de enfriamiento).



Juntas Tóricas y Clamp

En materiales especiales resistentes a productos alcalinos y a altas temperaturas.



Fuelles

Protección de la maquinaria contra la suciedad ambiental y las salpicaduras.



Sellos Mecánicos

Sellos instalados en bombas centrífugas de los diferentes procesos CIP, y mezcladores, sellos de diseños especiales utilizados para los procesos de filtrado (eliminación de la levadura).



Retenes y Rodamientos

Utilizados en la operación de malteado y molienda, y en la maquinaria de la etapa de cocción.



Correas y Cadenas

La maquinaria de las diferentes áreas de la fábrica, en especial las de transporte de palets, precisan correas, acoplamientos y cadenas.



1. Malteado.

La cebada se germina (con agua) y se tuesta para obtener la malta.

2. Molienda.

El grano de malta se quiebra con molinos de rodillos cilíndricos.

3. Macerado.

El objetivo es convertir el almidón de la malta en azúcares solubles y fermentables. Esto se consigue mezclando la malta con agua caliente.

4. Filtración.

En dos operaciones de filtrado, se separa la parte sólida (Bagazo) de la parte líquida (Mosto). El Bagazo es un subproducto utilizado para piensos, abono, etc.. El mosto pasa a la siguiente fase de ebullición.

5. Ebullición Lupulado.

El mosto se lleva hasta la ebullición (aprox 1 hora) y en ese momento se añade el lúpulo. Este componente es el que aporta un grado de amargor a la cerveza.

6. Clarificación de mosto.

El mosto se remueve por centrifugado (Whirlpool), separando el lúpulo del mosto más claro.

7. Enfriamiento.

Los intercambiadores de calor enfrían rápidamente el mosto.

8. Fermentación.

Proceso anaeróbico que se inicia cuando se añade levadura, que transforma los azúcares en etanol y CO₂. La fermentación genera calor, por lo que los depósitos deben ser refrigerados continuamente.

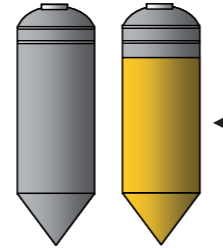
9. Maduración.

Se "guarda" la cerveza durante un periodo de unas 3 semanas para mejorar sus cualidades.

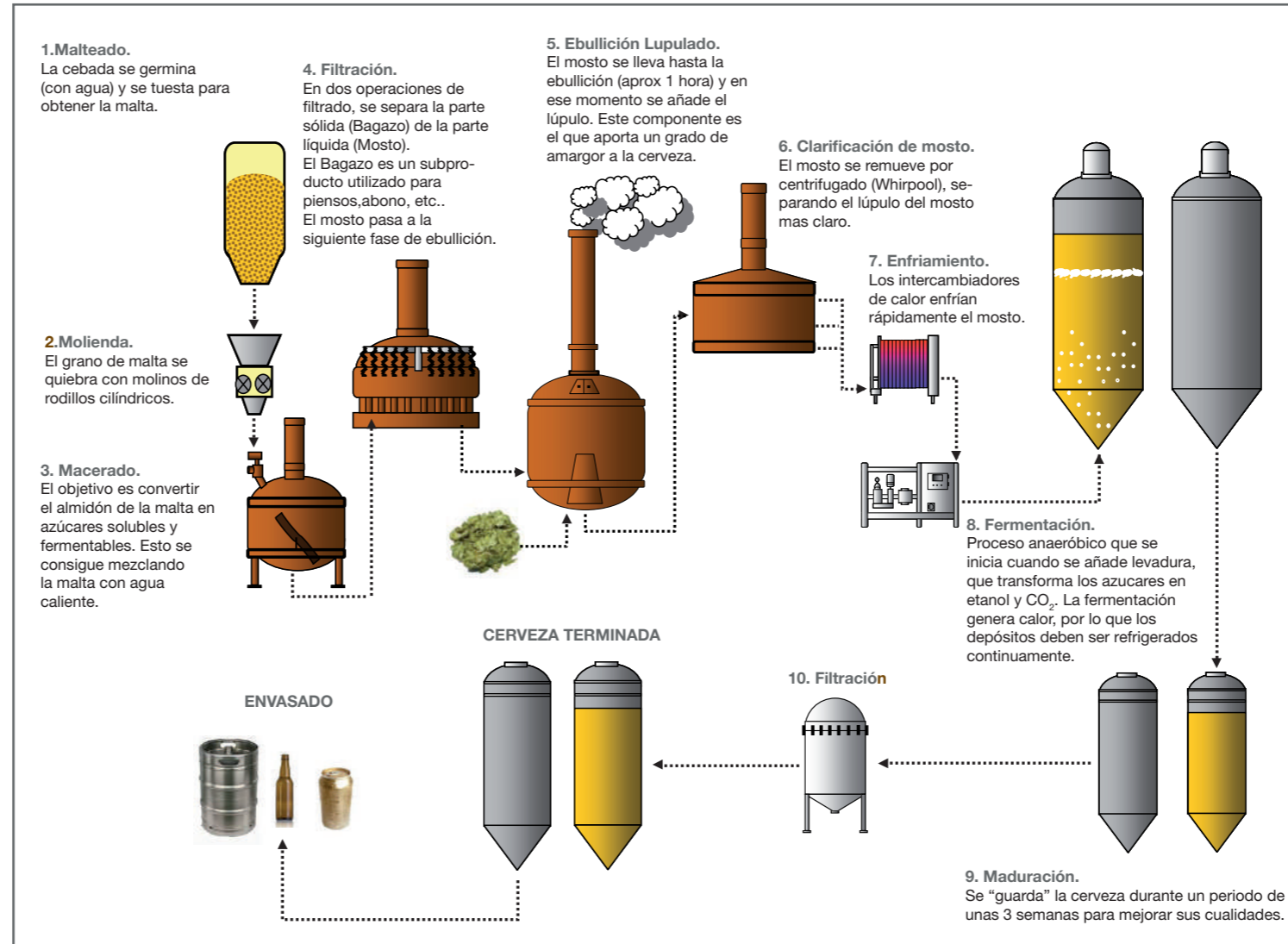
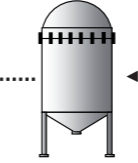
ENVASADO



CERVEZA TERMINADA



10. Filtración



Servicios

Reparación de sellos mecánicos estándar y de diseño especial. Reparación de bombas y motores en talleres concertados, con experiencia contrastada.



Empaquetadura Trenzada

Utilizada en los agitadores ubicados en las etapas de maceración o mezcla.



Productos Químicos

Grasas lubricantes aptas para estar en contacto directo con alimentos (NSF H1 y NSF H2). Limpiadores de superficies metálicas.



Resinas Anaeróbicas

Para la fijación de todo tipo de tornillería.



Tornillería

Fijaciones en calidad BUMAX 88 y BUMAX 109, equivalentes en cuanto a resistencia a las calidades 8.8 y 10.9 de los Aceros.

