

Tabelle Chemische Widerstandsfähigkeit:

Die in der nachstehenden Tabelle enthaltenen Informationen, beziehen sich auf die chemische Verträglichkeit der Gleitringdichtungen mit den Fluiden und ist als allgemeiner Leitfaden zur ersten Orientierung bei der Auswahl der Gleitringdichtung zu verstehen. Aus technischen oder finanziellen Gründen können andere Dichtungstypen mit anderen als den hier angegebenen Materialien vorgeschlagen werden.

Medium

Materialien						
I	II	III	IV	V	•	
Rotorseite	Statorseite	Elastomere	Federn	Weitere Metallteile	Hinweise	

Acetaldehyd	B	V	T	G	G	D
Aceton	F1	B	E	G	F1	
Acetylchlorid	V	B	V	G	G	
Acetylen	V	B	E	G	G	D
Adipinsäure	G	B	V	G	G	
Alkidharze	Q	Q	V	G	G	D
Aluminiumacetat	Q	Q	E	G	F	
Aluminiumchlorid	V	B	V	G	G	
Aluminiumfluorid	V	B	E	G	G	
Aluminiumnitrat	V	B	P	G	G	
Aluminiumsulfat	Q	Q	V	G	G	
Ameisenether	F1	B	E	G	F1	
Ameisensäure	B	V	E	M1	M1	
Ameisensäure < 40%	B	V	E	M1	M1	
Ammoniak und Öl	V	B	N	G	G	
Ammoniumacetat < 10%	V	B	E	G	G	
Ammoniumalaun	Q	Q	P	G	G	
Ammoniumbromid < 10%	X	B	P	G	G	
Ammoniumcarbonat	V	B	E	G	G	D
Ammoniumchlorid	V	B	E	G	G	D
Ammoniumhydrogencarbonat < 10%	V	B	E	G	G	
Ammoniumhydroxid	F1	B	E	G	F1	D
Ammoniumnitrat	Q	B	P	G	G	
Ammoniumpersulfat < 20%	V	B	P	G	G	
Ammoniumphosphat < 15%	V	B	P	G	G	
Ammoniumsulfat < 10%	Q	Q	P	G	G	
Ammoniumsulfid	V	B	P	G	G	
Amylacetat	V	B	E	G	G	
Amylakohol	F1	B	E	G	F1	
Amylbenzoat	F1	B	E	G	F1	
Amylbutyrat	F1	B	E	G	F1	
Amylchlorid	G	B	V	G	G	
Amylformiat	F1	B	E	G	F1	
Amylnitrat	F1	B	E	G	F1	
Amylpropionat	F1	B	E	G	F1	
Anilin	G	B	T	G	G	
Anthrazen	Q	Q	V	G	G	
Antriebsmittel	G	B	T	G	G	
Äpfelsäure	V	M	P	G	G	
Arsensäure	V	B	V	G	G	D
Ascorbinsäure	V	B	E	G	G	
Aspirin	B	V	E	G	G	
Bariumchlorid	V	B	E	M2	M2	D
Bariumhydroxid	V	B	P	G	G	
Bariumnitrat	Q	Q	P	G	G	
Bariumsulfat	V	B	E	G	G	
Bariumsulfid	V	B	P	G	G	
Benzin < 97 Oktan	V	B	P	G	G	
Benzin > 97 Oktan	V	B	V	G	G	
Benzoessäure	V	B	V	G	G	
Benzol	F1	B	V	G	F1	
Bernsteinsäure	V	B	E	G	G	
Bier	X	B	V	G	F	
Blausäure	V	B	E	G	G	
Blausäure	B	V	E	G	G	
Bleinitrat	V	B2	P	G	G	
Boraxlösung	Q	Q	E	G	G	
Borsäure	Q	Q	P	G	G	
Brommethan	F1	B	V	G	F1	D
Butadien	V	B	E	G	G	D
Buthan	F1	B	V	G	F1	
Butter	X	B	P	G	F	
Buttersäure	V	B	T	G	G	
Butylalkohol	X	B	P	G	F	
Butylamin	B	V	T	G	G	
Butylbenzoat	F1	B	E	G	F1	

Medium

Materialien						
I	II	III	IV	V	•	
Rotorseite	Statorseite	Elastomere	Federn	Weitere Metallteile	Hinweise	

Butylbutyrat	F1	B	E	G	F1	
Butylcellosolve	Y	V	T	G	G	
Butylen	F1	B	V	G	F1	
Butylformiat	F1	B	E	G	F1	
Butyllactat	F1	B	E	G	F1	
Butylphosphat	F1	B	E	G	F1	
Butylphthalat	F1	B	E	G	F1	
Butylpropionat	F1	B	E	G	F1	
Carbinol (Methanol)	X	B	P	G	G	
Carbitol	G	B	T	G	G	
Cellosolve	Y	V	T	G	G	
Chlorbenzol	G	B	V	G	G	
Chlorethan	F1	B	V	G	F1	
Chlorethylen	B	V	T	G	G	
Chlorierte Lösungsmittel	V	B	T	G	G	
Chlormangan	G	B	V	G	G	
Chlormethan	G	B	V	G	G	
Chloroform	Q	B	V	G	F	
Chromalaun	X	B	P	G	G	
Chromsäure	Q	Q	V	G	G	D
Cumol	G	B	V	G	G	
Deionat	G	B	P	G	G	
Dekalin	F1	B	V	G	F1	
Demineralisiertes Wasser	X	B	P	G	F	
Destilliertes Wasser	X	B	P	G	F	
Diacetonalkohol	G	B	E	G	G	
Dichlorbenzol	G	B	V	G	G	
Dichloressigsäure	Y	B	T	M1	M1	
Dichlorethan	G	B	T	G	G	
Dichlorethylen	G	B	V	G	G	
Dichlormethan	G	B	V	G	G	
Dieseldieselkraftstoff	X	B	V	G	F	
Diethanolamin	G	B	T	G	G	
Diethylamin	G	B	T	G	G	
Diethylcarbonat	V	B	E	G	G	
Diethylenglykol	F1	B	P	G	F1	
Diethylphthalat	G	B	T	G	G	
Dimethylformamid	B	V	T	G	G	
Dimethylphthalat	G	B	V	G	G	
Dimethylsulfoxid	G	V	B	G	G	
Dinitrochlorbenzol	G	B	T	G	G	
Diocetylphthalat	G	B	T	G	G	
Eisenchlorid	Y	V	P	G	G	*
Eisensulfat < 20%	B	V	P	G	G	
Eisensulfat > 20%	B	V	P	G	G	
Emulsionsöl	F1	A	P	G	F1	
Epichlorhydrin	V	B	T	M2	M2	D
Erdnussöl	V	B	P	G	G	
Essenzen	G	B	E	G	G	
Essig	F1	B	E	G	F1	
Essigsäure < 30%	B	V	E	G	G	
Essigsäureanhydrid	B	V	T	G	G	
Essigsäureester (Propylsäure)	B	V	T	G	G	
Ethan	Q	B	V	G	F	
Ethandiol	X	B	P	G	F	
Ethanol	X	B	P	G	F	
Ethanolamin	G	B	T	G	G	
Ethylacetat	V	B	T	G	G	
Ethylalkohol (Ethanol)	X	B	P	G	F	
Ethylbenzoat	G	B	V	G	G	
Ethylbutyrat	G	B	E	G	G	
Ethylchlorid	V	B	V	G	G	
Ethylen	Q	B	V	G	F	
Ethylenchlorid	V	B	T	G	G	
Ethylenglykol	X	B	E	G	F	

TABELLE CHEMISCHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Materialien					
I	II	III	IV	V	•
Rotorseite	Statorseite	Elastomere	Federn	Weitere Metallteile	Hinweise

Medium

Ethylenoxid (T-Gas)	V	B	T	G	G
Ethylphthalat	F1	B	E	G	F1
Ethylpropionat	F1	B	E	G	F1
Ethylsulfat	F1	B	E	G	F1
Fett		Q	Q	P	G F
Fettsäuren	V	B	V	G	G
Feuchtes Chlor	Y	V	V	M1	M1 *
Fischlebertran	V	B	P	G	G
Fluorwasserstoffsäure 40%	T	Y	T	G	T */D
Flüssiger Ammoniak	X	B	E	G	F
Flüssiges Pektin	V	B	P	G	G
Flüssiges Silikon	Q	B	E	G	F
Formaldehyd	V	B	T	G	G D
Freon 11		Q	B2	T	G F
Freon 112	F1	B	V	G	F1
Freon 113	X	B	N	G	F
Freon 114	X	B	N	G	F
Freon 115	X	B	N	G	F
Freon 12	X	B	N	G	F
Freon 13	X	B	N	G	F
Freon 14	X	B	N	G	F
Freon 21	Q	B2	T	G	F
Freon 22	F1	B	N	G	F1
Freon 31	F1	B	N	G	F1
Freon 32	F1	B	N	G	F1
Freon TF	X	B	P	G	F
Fruchtsaft	V	B	P	G	G
Fumarsäure	V	B	P	G	G
Furfural	Q	Q	T	G	G
Furfurylalkohol	Q	Q	T	G	G
Fuselöl	V	B	E	G	G
Gallussäure	V	B2	V	G	G
Gasförmiger Ammoniak	X	B	E	G	G D
Gelatine	Q	Q	P	G	F
Gerbsäure	V	B	P	G	G
Glukose	F1	B	V	G	F1
Glykolethylen	X	B	E	G	F
Glyzerin	Q	B2	P	G	F
Harnstoff	V	B	T	G	G D
Harnstoff-Formaldehyd-Harze	Q	Q	T	G	G D
Heizöl	Q	Q	P	G	F
Helium	V	B	E	G	G D
Heptan	G	B	V	G	G
Hexan	G	B	V	G	G
Hexanon	G	B	T	G	G
Hochofengas	G	B2	V	G	G D
Hydracin	V	B	E	G	G
Hydrauliköl	F1	A	P	G	F1
Jodtinktur	Y	V	V	G	G
Kaffee	X	B	P	G	F
Kaliumacetat	V	B	E	G	G
Kaliumalaun	Q	Q	P	G	G
Kaliumbromid	Q	Q	T	G	G
Kaliumcarbonat	V	B	P	G	G
Kaliumchlorat	V	B	T	G	G
Kaliumchlorid	V	B	P	M2	M2
Kaliumcyanid	V	B	P	G	G D
Kaliumhydrogencarbonat	V	B	P	G	G
Kaliumphosphat	V	B	V	G	G
Kaliumsilikat	V	B	P	G	G
Kaliumsulfat	V	B	E	G	G
Kaliumsulfat	V	B	P	G	G
Kalziumacetat	V	B	E	G	G
Kalziumcarbonat	Q	Q	P	G	G
Kalziumchlorid	Q	B2	V	G	G
Kalziumhydrogensulfat < 10%	X	B	P	G	F
Kalziumhydroxid > 10%	Q	Q	P	G	G *
Kalziumhypochlorit	C1	V	E	G	G
Kalziumnitrat	X	B	P	G	G
Kalziumphosphat	B	V	P	G	G
Kalziumsulfid	V	B	P	G	G
Kampfer	Q	Q	T	G	G
Karbolsäure	G	B	V	G	G
Karbolsäure (Phenol)	G	B	V	G	G
Käse	Q	Q	V	G	F D
Kerosin	F1	B	V	G	F1
Kohlendioxid (flüssig)	Q	B	P	G	G

Materialien					
I	II	III	IV	V	•
Rotorseite	Statorseite	Elastomere	Federn	Weitere Metallteile	Hinweise

Medium

Kohlenmonoxid	G	B	E	G	G D
Kohlensäure	Q	B	E	G	G
Kohlensäureanhydrid	V	B	P	G	G D
Kohlsaotöl	G	B	V	G	G
Kokosöl	V	B	P	G	G
Konzentrierte Essigsäure	B	V	T	G	G
Konzentrierte Phosphorsäure	V	Y	V	M1	M1
Konzentrierte Schwefelsäure	Y	V	V	M	M *
Kresol	G	B	T	G	G
Kresolsäure	G	B	V	G	G
Kupferchlorid	Q	Q	V	G	G *
Kupfercyanid	V	B2	P	G	G D
Kupfersulfat	V	B	P	G	G
Lack	Q	Q	V	G	G D
Lack mit Nitrolösungsmittel	Q	Q	T	G	G D
Leinsamenöl	V	B	P	G	G
Liköre	G	B	V	G	G
Lösungsmittel «STODDARD»	G	B	V	G	G
Lysoform	G	B	T	G	G
Magnesiumchlorid > 5%	V	B	E	M1	M1
Magnesiumhydroxid < 10%	V	B	E	G	G
Magnesiumsulfat	V	B	E	G	G
Maleinsäure	V	B	V	G	G
Maleinsäureanhydrid	Q	B	T	G	G
Malonsäure	G	B	P	G	G
Mangannitrat	V	B	E	G	G
Mangansulfat	G	B	V	G	G
Mayonnaise	Q	Q	P	G	F
Meerwasser	V	B	P	G	G
Melaminharze	Q	Q	T	G	G D
Melasse	Q	Q	P	G	F
Mercaptan (Ethylmercaptan)	V	B	T	G	G D
Methan	Q	B2	T	G	F D
Methanol	G	B	E	G	G
Methansäure	B	V	E	M1	M1
Methylacetat	G	B	T	G	G
Methylacrylat	G	B	T	G	G
Methylalkohol (Methanol)	X	B	P	G	F
Methylamin	G	B	T	G	G
Methylbenzozat	G	B	V	G	G
Methylbromid	V	B	V	G	G
Methylbutylketon	V	B	E	G	G
Methylbutyrat	G	B	T	G	G
Methylchlorid	G	B	V	G	G D
Methylenchlorid	G	B	T	G	G
Methylenoxid	G	B	T	G	G
Methylethylketon	G	B	E	G	G
Methylformiat	G	B	T	G	G
Methylisobutylketon	G	B	E	G	G
Methylmethacrylat	G	B	T	G	G
Methylpropionat	G	B	T	G	G
Milch 100 ° C	V	B	E	G	G
Milchsäure	G	B	V	G	G
Mineralöl	F1	A	P	G	F1
Naphta	F1	A	V	G	F1
Naphtalin	Q	Q	V	G	F
Natriumacetat > 10%	V	B	E	G	G D
Natriumbichromat	Y	B	T	G	G
Natriumbisulfid	V	B	P	G	G
Natriumborat	Q	Q	E	G	G
Natriumcarbonat	V	B	P	G	G
Natriumchlorid < 10%	V	B	E	G	G D
Natriumcitrat	Q	Q	E	G	G
Natriumcyanid	V	B	P	G	G D
Natriumhydrogencarbonat	V	B	P	G	G
Natriumhydrogensulfat < 20%	V	B	P	G	G
Natriumhydroxid < 10%	Q	Q	E	G	F
Natriumhydroxid > 10%	Q	Q	E	G	F D
Natriumhypochlorit	Y	V	V	M1	M1 *
Natriumhyposulfid	V	Y	P	G	G
Natriumnitrat	V	B	E	G	G
Natriumnitrit	V	B	E	G	G
Natriumsilikat	Q	Q	P	G	G
Natriumsulfat	Q	Q	P	G	G
Natriumsulfid < 2%	V	B	P	G	G
Natriumsulfid	V	B	P	G	G
Natriumthiocyanat	V	B	P	G	G D

TABELLE CHEMISCHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Materialien					
I	II	III	IV	V	•
Rotorseite	Statorseite	Elastomere	Federn	Weitere Metallteile	Hinweise

Medium

Natriumthiosulfat	V	B	E	G	G
Nickelchlorid	V	B	P	G	G
Nickelsulfat	V	B	P	G	G
Nitrobenzol	G	B	T	G	G
Nitrocellulose	Q	Q	T	G	F
Nitroglyzerin	F1	B	V	G	F1
Nitrolösungsmittel	V	B	T	G	G
Nonyl Phenol	G	B	V	G	G
Octylalkohol	F1	B	E	G	F1
Oktylphenol	G	B	T	G	G
Öl und Ammoniak	F1	B	N	G	F1
Oleinsäure	V	B	T	G	G
Olivener Öl	V	B	P	G	G
Oxalsäure	V	B	E	G	G
Ozon	Y	V	E	G	D
Palmitinsäure	V	B	V	G	G
Paraffin	F1	B	V	G	F1
Paraffinöl	V	B2	V	G	G
Pentan	F1	B	V	G	F1
Perchloräthylen	V	B	V	G	G
Petroleum (Kerosin)	F1	B	V	G	F1
Petroleumöl	F1	A	P	G	F1
Pflanzenöl	F1	A	P	G	F1
Phenolharze	Q	Q	V	G	D
Phenylchlorid	G	B	V	G	G
Phosphorsäure < 10%	V	B2	E	G	G
Phtalsäure	V	B	T	G	D
Phtalsäureanhydrid	Q	Q	T	G	G
Pikrinsäure	V	B	V	G	G
Propan	F1	B2	P	G	F1
Propanon	F1	B	E	G	F1
Propionsäure	B	V	T	G	G
Propylacetat	Y	V	T	G	G
Propylbenzoat	F1	B	E	G	F1
Propylbenzol	G	B	V	G	G
Propylbutyrat	F1	B	E	G	F1
Propylen	Q	B	V	G	D
Propylenglykol	F1	B	V	G	F1
Propylenoxid	V	B	T	G	D
Propylformiat	F1	B	E	G	F1
Propylphthalat	F1	B	E	G	F1
Propylpropionat	F1	B	E	G	F1
Propylsäure	X	B	P	G	F
PVA (Polyvinylacetat)	Q	Q	E	G	G
PVC (Polyvinylchlorid)	Q	Q	E	G	G
Pyridin	G	B	T	G	G
Pyrogallussäure	V	B	V	G	G
Quecksilberchlorid	V	B	E	G	D
Quecksilbernitrat	V	B	V	G	G
Rizinusöl	V	B	P	G	G
Rohpetroleum	Q	Q	V	G	G
Salicylsäure	V	B	E	G	G
Salpetersäure < 20%	V	B2	V	G	G
Salpetersäure > 20%	Q	Q	T	G	G
Salzlauge	Q	B2	V	G	G
Salzsäure	V	B2	V	G	*
Samenöl	V	B	P	G	G
Sandiges Wasser	Q	Q	P	G	F
Sandiges Wasser (hohe Sandkonzentration)	Q	Q	P	G	F
Sauerstoff (gasförmig)	Y	V	V	G	*/D
Schlammwasser	Q	Q	P	G	F
Schmelzglasur	Q	Q	P	G	D
Schmierstoffe	F1	A	P	G	F1
Schmutzwasser	Q	Q	P	G	F
Schwefelkohlenstoff	G	B	T	G	D
Schwefelsäure	Y	V	V	G	D
Schwefelsäure < 10%	V	B2	V	G	G
Schwefelsäure < 35%	Y	V	V	M	M
Schweres Wasser	G	B	P	G	G
Seife (Lösung)	X	B	P	G	F
Seifenwasser	X	B	P	G	F
Silikonöl	F1	A	E	G	F1
Sojaöl	V	B	P	G	G
Speck	Q	Q	P	G	F
Speiseeis	V	B2	P	G	G

Materialien					
I	II	III	IV	V	•
Rotorseite	Statorseite	Elastomere	Federn	Weitere Metallteile	Hinweise

Medium

Stadtgas	V	B	V	G	D
Stärke	Q	Q	E	G	*
Stearin	Q	Q	P	G	F
Stearinsäure	V	B	T	G	G
Stickstoff	V	B	P	G	D
Styrol (Phenylethylen)	Q	Q	T	G	G
Sulfonierte Öle	V	B2	V	G	G
Talg	Q	Q	P	G	F
Tannin	V	B	P	G	G
Teig	Q	Q	P	G	*
Terpentin	X	B	P	G	F1
Terpentin	X	B	P	G	F
Tetrachlorethan	V	B	V	G	G
Tetrachlorethylen	V	B	V	G	G
Tetrachlorkohlenstoff	V	B	V	G	G
Tetrahydrofuran	V	B	T	G	G
Thermalöl	F1	A	V	G	F1
Tinte	V	B	V	G	G
Toluol (Methylbenzol)	V	B	V	G	G
Tomatensaft	Q	Q	P	G	G
Transformatoröl	F1	A	P	G	F1
Trichloressigsäure < 50%	V	B2	T	G	G
Trichlorethan	G	B	T	G	G
Trichlorethylen	V	B	V	G	G
Tricresylphosphat	V	B	E	G	G
Triethanolamin	G	B	T	G	G
Triethylamin	V	B	P	G	G
Trinkwasser	X	B	P	G	F
Trockenes Chlor	Y	V	V	G	*/D
Vinylacetat	G	B	T	G	G
Vinylchlorid	Q	Q	T	G	D
Vinylcyanid	Q	Q	T	G	D
Viskose	Q	Q	T	G	D
Wachs	F1	B	V	G	F1
Waschbenzin	F1	B	V	G	F1
Wasser	X	B	P	G	F
Wasser < 90 °C	V	B	P	G	F
Wasser > 140 °C	Q	B2	E	G	F
Wasser und Öl (Emulsion)	F1	A	P	G	F1
Wasser und Waschmittel	X	B	P	G	F
Wasserstoff	F1	B	P	G	D
Wasserstoffperoxid	Y	V	V	G	G
Wein	X	B	P	G	F
Weinmost	Q	Q	P	G	F
Weinsäure	V	B	P	G	G
Whisky	X	B	P	G	F
Xylen (Xylol)	V	B	V	G	G
Zahnpasta	Q	Q	P	G	*
Zelluloseacetat	V	B	T	G	D
Zinkchlorid	V	B	P	G	G
Zinkcyanid	V	B	P	G	D
Zinknitrat	V	B	P	G	G
Zinksulfat 2%	V	B	P	G	D
Zitronensäure	X	B	E	G	G
Zuckerlösung < 10%	Q	Q	P	G	G
Zuckerlösung > 10%	Q	Q	P	G	*/D
Zuckersaft	V	B	P	G	G

D: Entgegengesetzte Doppelmontage (mit einer fluidkompatiblen Dichtungsflüssigkeit bei einem Druck von 1,5 bis 2 bar über dem abzudichtenden Fluid).

*: Bei unserer technischen Abteilung anfragen.