

Servicio de taller reparación y testado

Disponemos del equipo necesario para realizar operaciones de reparación, recuperación y transformación de sellos mecánicos y cartuchos: el primer paso es diagnosticar el estado de la pieza, tras ello realizamos los procesos necesarios para limpiar, pulir y lapear caras de roce, rectificado de piezas, sustitución de componentes, etc.

Una vez finalizada la reparación, verificamos el resultado en nuestro centro de testado, mediante una prueba de presión en condiciones dinámicas, estáticas o en ambas, según sea el caso.

Este mismo centro sirve para dar un servicio adicional a nuestros clientes, todos nuestros cartuchos pasan un test de control de estanqueidad en estática, a diferentes valores de presión, antes de la entrega.

Podemos facilitar recambios de todos nuestros cartuchos, adaptarnos a diferentes combinaciones de materiales, tanto en caras de roce, como en juntas tóricas, muelles, gaskets etc., y ofrecer entregas más rápidas y flexibles. Todas nuestras operaciones vienen garantizadas por una prueba estática de funcionamiento, tras la manipulación.



RMS +Kitting

Los sellos RMS son una gama compatible con las marcas más conocidas de bombas: Flygt®, Grundfos®, Sarlin®, ABS®, Alfal-Laval®, Hilge®, APV®, Fristam®, etc., son cierres mecánicos con diseños especiales, para bombas de aguas residuales, calefacción, productos alimentarios, farmacéuticos y multitud de aplicaciones para todos los sectores industriales.

En la mayoría de los casos, al reparar la bomba, el sello mecánico no es el único elemento que se sustituye. También se recomienda la renovación de otras piezas como juntas tóricas o de perfil especial, rodamientos, pin, juntas planas, etc. Disponemos de Kits con estos elementos, que pueden acompañar al suministro del sello mecánico.



Productos auxiliares

Los sistemas auxiliares acompañan al sello mecánico en las aplicaciones que necesitan garantizar la seguridad del sellado. Son depósitos, tanto de fluido barrera como de quench, que pueden llevar incorporados elementos de control de presión, temperatura, nivel, etc.



Certificaciones

Para los sectores industriales sujetos a una normativa muy exigente, nuestros sellos mecánicos cumplen con los siguientes estándares:



ATEX

Sellos mecánicos aptos para ser incorporados a equipos instalados en atmósferas explosivas dentro de las categorías 2 y 3 del grupo II (2 G/D) cT2 según la directiva CE 2014/34/UE (ATEX) del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas.



Reglamento Europeo (CE) 1935/2004.

Es de aplicación obligatoria en la Unión Europea para todos los materiales que entran en contacto con alimentos. Controla la migración de sustancias desde la materia prima al producto con el que están en contacto.



Regulación FDA §177.2600, CFR 21.

Normativa que determina qué materiales son aptos para estar en contacto con alimentos sin tener impacto negativo en el ser humano.

Lidering S.A.U.

España
Cornellà de Llob.
Headquarters
International Sales
+34 93 480 44 10
Domestic Sales
93 480 44 30
Reus
Production
93 480 44 30



Lidering S.A.R.L.

France
+33 472 67 02 74

Lidering GmbH

Deutschland
0211 52808563

S.A. Lidering N.V.

Belgique-België
+34 93 480 44 10

Lidering Mechanical Seals, S.A.

Panamá
+507 3971572

www.lidering.com

infoweb@lidering.com



209604 - S - SMT- 05/2020



	Referencia	Tipo de Cierre	Presión Máxima (Bar)	Temperatura (°C) Min. - Máx.	Velocidad (m/s)	Sector
Cartuchos simples	LSC10B-FQ	OR	40	-40 +220	23	
	LSC10	OR	10	-15 +200	20	
	LSC25	OR	20	-15 +200	15	
	LSC38-FQ	Fuelle met.	20	-15 +200	25	
	LSC40 ANSI LSC40 ANSI	OR	25	-15 +200	16	
	LSC50-F	OR	10	-40 +150	10	
	LSC85	OR	20	-40 +200	25	
	LSC211A-FD	OR	20	-15 +200	11	
	LSC90	OR	25	-20 +140	20	
	Cartuchos dobles	LDC38	Fuelle	20	-15 +200	20 met.
LDC40 LDC40 ANSI		OR	25	-15 +200	16	
LDC80		OR	16	-40 +300	5	
LDC90		OR	25	-15 +200	16	

	Referencia	Tipo de Cierre	Presión Máxima (Bar)	Temperatura (°C) Min. - Máx.	Velocidad (m/s)	Sector
Sellos de fuelle	LRB00	Fuelle	14	-20 +200	13	
	LRB00L	Fuelle	14	-20 +200	13	
	LRB00U	Fuelle	14	-20 +200	13	
	LRB01 / LRB01S	Fuelle	10	-15 +200	10	
	LRB02	Fuelle	7	-15 +200	10	
	LRB03	Fuelle	6	-20 +100	10	
	LRB04 / LRB04 A	Fuelle	10	-15 +200	10	
	LRB05	Fuelle	7	-20 +100	10	
	LRB06	Fuelle	10	-15 +200	10	
	LRB17 / LRB17A	Fuelle	12	-15 +200	10	
	LRB17E LRB17KU LRB17NU	Fuelle	12	-15 +200	10	
	LRB25 LRB25KU LRB25NU	Fuelle	20	-15 +200	15	
	AR / LRB31	Fuelle	6	-20 +140	10	

	Referencia	Tipo de Cierre	Presión Máxima (Bar)	Temperatura (°C) Min. - Máx.	Velocidad (m/s)	Sector
Sellos de fuelle	LRB50	Fuelle	20	-15 +200	15	
	LMB84	Fuelle met.	20	-40 +200	25	
	LMB85	Fuelle	20	-40 +200	25	
	LMB86	Fuelle	20	-75 +425	25	
	LTB16	Fuelle en PTFE	12	-40 +100	16	
	PNL	Fuelle	12	-20 +200	10	
Sellos multimuelle	LMS10D	OR	16	-15 +200	20	
	LMS11	OR	10	-15 +200	20	
	LMS13	OR	12	-40 +200	20	
	LMS14	OR	14	-15 +200	15	
	LMS15D	OR	12	-40 +200	20	
	LMS20	OR	10	-15 +200	20	
	LMS20B	OR	60	-15 +200	25	

	Referencia	Tipo de Cierre	Presión Máxima (Bar)	Temperatura (°C) Min. - Máx.	Velocidad (m/s)	Sector
Sellos multimuelle	LMS22	OR	12	-40 +200	20	
	LMS26	OR	50	-20 +140	50	
	LMS27	OR	6	-20 +150	2	
	LMS28	OR	15	-20 +200	2	
	LMS29	OR	25	-15 +200	20	
	R5S	OR	25	-15 +200	20	
Sellos de muelle de ballesta	LWS10	OR	10	-15 +200	20	
	LWS10B	OR	25	-50 +220	25	
	LWS12	OR	10	-15 +200	20	
	LWS30 LWS31	OR	35	-15 +200	20	
	LWS70	OR	10	-15 +200	15	
Sellos de muelle cónico	LWS71	OR	10	-15 +200	15	
	FH FHC	OR	10	-30 +200	20	

	Referencia	Tipo de Cierre	Presión Máxima (Bar)	Temperatura (°C) Min. - Máx.	Velocidad (m/s)	Sector
Sellos de muelle cónico	FN / LS15	OR	10	-30 +100	20	
	FNNU LS15 DIN	OR	10	-30 +100	20	
	LS18 / LS19	OR	10	-20 +200	20	
	LS18B LS19B	OR	25	-20 +200	15	
	FN / LSO FNNU / LSO DIN	OR	10	-30 +200	20	
	RNB / LSOB RNU / LSOB DIN	OR	50	-30 +200	20	
Productos auxiliares	LS					

INFORMACIÓN TÉCNICA

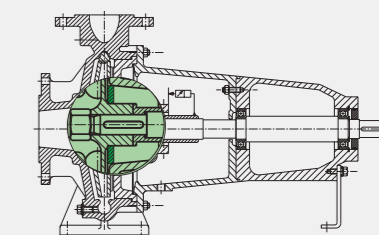
Precauciones de montaje

La alineación de los ejes de la bomba y del motor, es un factor decisivo para la vida del cierre mecánico. La alineación medida en orden de funcionamiento, con todas las conducciones conectadas y debidamente fijadas a su bancada, deberá encontrarse entre los valores establecidos por el fabricante de la bomba. Es recomendable emplear algún sistema de acoplamiento que sea lo suficientemente flexible para aislar la bomba de las vibraciones provenientes de otros elementos del sistema, tales como vibraciones debidas a rodamientos defectuosos.

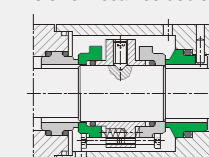
Durante el montaje, deberá evitarse que las diferentes partes del cierre mecánico pasen por aristas, chaveteros o roscas. Es necesario que todos los cantos estén achaflanados y sus aristas eliminadas o redondeadas. Aconsejamos un ángulo de chaflán de 15° y longitud de 2 mm. para diámetros hasta 50 mm. y de 3 mm. o más para diámetros mayores. Para facilitar el montaje, utilizar una solución jabonosa al 3%. ¡No utilizar nunca grasas o aceites para lubricar!.

En los cierres mecánicos cuya parte rotante queda fijada al eje por muelle cónico o fuelle, es recomendable utilizar un cono de montaje. En el caso de los muelles cónicos, se acompañará el empuje axial girando en el mismo sentido que el muelle. Antes de poner en marcha la bomba, se verifica que el sello mecánico está en contacto con el fluido. Evitar que el cierre trabaje en seco, aunque sea por un corto periodo de tiempo.

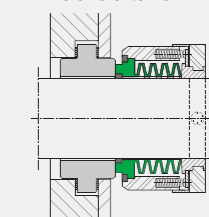
En los casos donde se apliquen dispositivos auxiliares (Quench, lavado, etc.), debe asegurarse de que las conexiones están correctamente realizadas.



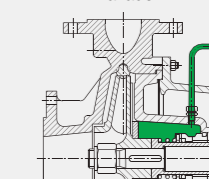
Cierre mecánico doble



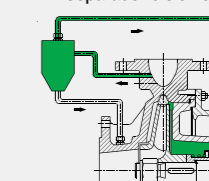
Cierre externo



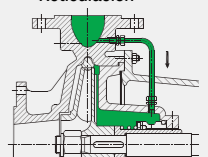
Lavado



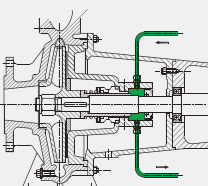
Separador ciclónico



Reticulación



Quench



Cierre mecánico simple

