

Tabla de resistencia química

La información contenida en la siguiente tabla se refiere a la compatibilidad química de los sellos mecánicos con los fluidos, y debe ser entendida como una guía general para una primera orientación en la selección del sello mecánico. Por razones técnicas o económicas, pueden proponerse otros tipos de sellos mecánicos con diferentes materiales a los aquí indicados.

Fluido	Materiales					
	I Cara Rotante	II Cara Estacionaria	III Elastómeros	IV Muelles	V Otras Partes metálicas	• Notas
Aceite aráquico	V	B	P	G	G	
Aceite y amoníaco	F1	B	N	G	G	
Aceite de coco	V	B	P	G	G	
Aceite de colza	G	B	V	G	G	
Aceite combustible	Q	Q	P	G	G	
Aceite emulsionante	F1	A	P	G	G	
Aceite hidráulico	F1	A	P	G	F1	
Aceite de hígado de pescado	V	B	P	G	G	
Aceite de lino	V	B	P	G	G	
Aceite mineral	F1	A	P	G	F1	
Aceite de oliva	V	B	P	G	G	
Aceite de parafina	V	B2	V	G	G	
Aceite de petróleo	F1	A	P	G	F1	
Aceite de ricino	V	B	P	G	G	
Aceite de semillas	V	B	P	G	G	
Aceite de siliconas	F1	A	E	G	F1	
Aceite de soja	V	B	P	G	G	
Aceite térmico	F1	A	V	G	F1	
Aceite para transformadores	F1	A	P	G	F1	
Aceite vegetal	F1	A	P	G	F1	
Aceites sulfonados	V	B2	V	G	G	
Acetaldehído	B	V	T	G	G	D
Acetato de aluminio	Q	Q	E	G	F	
Acetato amónico < 10%	V	B	E	G	G	
Acetato de amilo	V	B	E	G	G	
Acetato cálcico	V	B	E	G	G	
Acetato de celulosa	V	B	T	G	G	D
Acetato de etilo	V	B	T	G	G	
Acetato de metilo	G	B	T	G	G	
Acetato potásico	V	B	E	G	G	
Acetato de propilo	Y	V	T	G	G	
Acetato de sodio > 10%	V	B	E	G	G	D
Acetato de vinilo	G	B	T	G	G	
Acetileno	V	B	E	G	G	D
Acetona	F1	B	E	G	F1	
Acido acético < 30 %	B	V	E	G	G	
Acido acético glacial	B	V	T	G	G	
Acido acetilsalicílico	B	V	E	G	G	
Acido adipico	G	B	V	G	G	
Acido arsénico	V	B	V	G	G	D
Acido ascórbico	V	B	E	G	G	
Acido benzoico	V	B	V	G	G	
Acido bórico	Q	Q	P	G	G	
Acido butírico	V	B	T	G	G	
Acido carbólico	G	B	V	G	G	
Acido carbónico	Q	B	E	G	G	
Acido cianhídrico	V	B	E	G	G	
Acido cítrico	X	B	E	G	G	
Acido clorhídrico	V	B2	V	G	G	*
Acido cresílico	G	B	V	G	G	
Acido crómico	Q	Q	V	G	G	D
Acido dicloroacético	Y	B	T	M1	M1	
Acido esteárico	V	B	T	G	G	
Acido fénico (fenol)	G	B	V	G	G	
Acido fluorhídrico 40 %	V	Y	T	G	T	*/D
Acido fórmico	B	V	E	M1	M1	
Acido fórmico > 40° C	Q1	B2	K	G	G	
Acido fosfórico < 10 %	V	B2	E	G	G	
Acido fosfórico concentrado	V	Y	V	M1	M1	
Acido ftálico	V	B	T	G	G	D
Acido fumárico	V	B	P	G	G	
Acido gálico	V	B2	V	G	G	
Acido láctico	G	B	V	G	G	
Acido málico	V	M	P	G	G	
Acido maleico	V	B	V	G	G	
Acido malónico	G	B	P	G	G	
Acido metanoico	B	V	E	M1	M1	

Fluido	Materiales					
	I Cara Rotante	II Cara Estacionaria	III Elastómeros	IV Muelles	V Otras Partes metálicas	• Notas
Acido muriático	V	B2	V	G	G	*
Acido nítrico < 20 %	V	B2	V	G	G	
Acido nítrico > 20 %	Q	Q	T	G	G	
Acido oléico	V	B	T	G	G	
Acido oxálico	V	B	E	G	G	
Acido palmítico	V	B	V	G	G	
Acido picrico	V	B	V	G	G	
Acido pirogálico	V	B	V	G	G	
Acido propílico	X	B	P	G	F	
Acido propiónico	B	V	T	G	G	
Acido prúsico	B	V	E	G	G	
Acido salicílico	V	B	E	G	G	
Acido succínico	V	B	E	G	G	
Acido sulfhídrico	Y	V	V	G	G	D
Acido sulfúrico < 10 %	V	B2	V	G	G	
Acido sulfúrico < 35 %	Y	V	V	M	M	
Acido sulfúrico concentrado	Y	V	V	M	M	*
Acido tánico	V	B	P	G	G	
Acido tartárico	V	B	P	G	G	
Acido tricloroacético < 50 %	V	B2	T	G	G	
Acidos grasos	V	B	V	G	G	
Acrilato de metilo	G	B	T	G	G	
Agua	X	B	P	G	F	
Agua < 90 °C	V	B	P	G	F	
Agua < 140 °C	Q	B2	E	G	F	
Agua y aceite (emulsión)	F1	A	P	G	F1	
Agua arenosa	Q	Q	P	G	F	
Agua arenosa (alta concentración de arena)	Q	Q	P	G	F	
Agua desionizada	G	B	P	G	G	
Agua desmineralizada	X	B	P	G	F	
Agua destilada	X	B	P	G	F	
Agua y detergente	X	B	P	G	F	
Agua fangosa	Q	Q	P	G	F	
Agua jabonosa	X	B	P	G	F	
Agua de mar	V	B	P	G	G	
Agua oxigenada	Y	V	V	G	G	
Agua pesada	G	B	P	G	G	
Agua potable	X	B	P	G	F	
Agua sucia	Q	Q	P	G	F	
Aguarrás	X	B	P	G	F1	
Alcanfor	Q	Q	T	G	G	
Alcohol amílico	F1	B	E	G	F1	
Alcohol butílico	X	B	P	G	F	
Alcohol etílico (etanol)	X	B	P	G	F	
Alcohol furfurílico	Q	Q	T	G	G	
Alcohol metílico (metanol)	X	B	P	G	F	
Alcohol octílico	F1	B	E	G	F1	
Almidón	Q	Q	E	G	F	*
Alumbre amónico	Q	Q	P	G	G	
Alumbre crómico	X	B	P	G	G	
Alumbre potásico	Q	Q	P	G	G	
Amoníaco y aceite	V	B	N	G	G	
Amoníaco gaseoso	X	B	E	G	G	D
Amoníaco líquido	X	B	E	G	F	
Anhidrido acético	B	V	T	G	G	
Anhidrido carbónico	V	B	P	G	G	D
Anhidrido ftálico	Q	Q	T	G	G	
Anhidrido maleico	Q	B	T	G	G	
Anilina	G	B	T	G	G	
Antraceno	Q	Q	V	G	G	
Barniz	Q	Q	V	G	G	D
Barniz con disolvente nitro	Q	Q	T	G	G	D
Benceno (benzol)	F1	B	V	G	F1	
Benzoato de amilo	F1	B	E	G	F1	
Benzoato de butilo	F1	B	E	G	F1	
Benzoato de etilo	G	B	V	G	G	

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

Materiales					
I	II	III	IV	V	•
Cara Rotante	Cara Estacionaria	Elastómeros	Muelles	Otras Partes metálicas	Notas

Fluido

Benzoato de metilo	B	V	G	G	
Benzoato de propilo	F1	B	E	G	F1
Bicarbonato amónico < 10%	V	B	E	G	G
Bicarbonato potásico	V	B	P	G	G
Bicarbonato sódico	V	B	P	G	G
Bisulfato sódico < 20%	V	B	P	G	G
Bisulfito cálcico < 10%	X	B	P	G	F
Bisulfito sódico	V	B	P	G	G
Borato sódico	Q	Q	E	G	G
Bromometano	F1	B	V	G	F1 D
Bromuro amónico < 10%	X	B	P	G	G
Bromuro de metilo	V	B	V	G	G
Bromuro potásico	Q	Q	T	G	G
Butano	F1	B	V	G	F1
Butadieno	V	B	E	G	G D
Butilamina	B	V	T	G	G
Butilcarbinol	V	B	E	G	G
Butilcellosolve	Y	V	T	G	G
Butileno	F1	B	V	G	F1
Butil lactato	F1	B	E	G	F1
Butilpropionato		F1	B	E	G F1
Butirato de amilo	F1	B	E	G	F1
Butirato de butilo	F1	B	E	G	F1
Butirato de etilo	G	B	E	G	G
Butirato de metilo	G	B	T	G	G
Butirato de propilo	F1	B	E	G	F1
Café	X	B	P	G	F
Carbínol (Metanol)	X	B	P	G	G
Carbitol	G	B	T	G	G
Carbonato amónico	V	B	E	G	G D
Carbonato cálcico	Q	Q	P	G	G
Carbonato de dietilo	V	B	E	G	G
Carbonato potásico	V	B	P	G	G
Carbonato sódico	V	B	P	G	G
Cellosolve	Y	V	T	G	G
Cera	F1	B	V	G	F1
Cerveza	X	B	V	G	F
Cianuro de cobre	V	B2	P	G	G D
Cianuro potásico	V	B	P	G	G D
Cianuro sódico	V	B	P	G	G D
Cianuro de vinilo	Q	Q	T	G	G D
Cianuro de zinc	V	B	P	G	G D
Citrato sódico	Q	Q	E	G	G
Cloro húmedo	Y	V	V	M1	M1 *
Cloro seco	Y	V	V	G	G */D
Clorobenceno	G	B	V	G	G
Cloroetano	F1	B	V	G	F1
Cloroetileno	B	V	T	G	G
Cloroformo	Q	B	V	G	F
Clorometano	G	B	V	G	G
Cloruro potásico	V	B	T	G	G
Cloruro amónico	V	B	E	G	G D
Cloruro de acetilo	V	B	V	G	G
Cloruro de aluminio	V	B	V	G	G
Cloruro de amilo	G	B	V	G	G
Cloruro de bario	V	B	E	M2	M2 D
Cloruro de calcio	Q	B2	V	G	G
Cloruro de cobre	Q	Q	V	G	G *
Cloruro de etileno	V	B	T	G	G
Cloruro de etilo	V	B	V	G	G
Cloruro de fenilo	G	B	V	G	G
Cloruro de manganeso	G	B	V	G	G
Cloruro de magnesio > 5%	V	B	E	M1	M1
Cloruro de mercurio	V	B	E	G	G D
Cloruro de metileno	G	B	T	G	G
Cloruro de metilo	G	B	V	G	G D
Cloruro de níquel	V	B	P	G	G
Cloruro de vinilo	Q	Q	T	G	G D
Cloruro de zinc	V	B	P	G	G
Cloruro férrico	Y	V	P	G	G *
Cloruro potásico	V	B	P	M2	M2
Cloruro sódico < 10%	V	B	E	G	G D
Cresol	G	B	T	G	G
Cumeno	G	B	V	G	G
Decalin	F1	B	V	G	F1
Dentrífico	Q	Q	P	G	F *
Diacetona alcohol	G	B	E	G	G
Dicromato sódico	Y	B	T	G	G
Diclorobenceno	G	B	V	G	G
Dicloroetano	G	B	T	G	G
Dicloroetileno	G	B	V	G	G

Materiales					
I	II	III	IV	V	•
Cara Rotante	Cara Estacionaria	Elastómeros	Muelles	Otras Partes metálicas	Notas

Fluido

Diclorometano	G	B	V	G	G
Dietilenglicol	F1	B	P	G	F1
Dietanolamina	G	B	T	G	G
Dietilamina	G	B	T	G	G
Dimetilformamida	B	V	T	G	G
Dinitroclorobenceno	G	B	T	G	G
Dióxido de carbono (líquido)	Q	B	P	G	G
Disolvente "STODDARD"	G	B	V	G	G
Disolventes clorados	V	B	T	G	G
Disolventes nitro	V	B	T	G	G
Epicloridrina	V	B	T	M2	M2 D
Esencias	G	B	E	G	G
Esmalte	Q	Q	P	G	F D
Estearina	Q	Q	P	G	F
Ester de ácido acético (ácido propílico)	B	V	T	G	G
Estireno (feniletileno)	Q	Q	T	G	G
Etano	Q	B	V	G	F
Etanodiol	X	B	P	G	F
Etanol	X	B	P	G	F
Etanolamina	G	B	T	G	G
Eter de petróleo	F1	B	V	G	F1
Etilenglicol	X	B	E	G	F
Etileno	Q	B	V	G	F
Fluoruro de aluminio	V	B	E	G	G
Formiato de amilo	F1	B	E	G	F1
Formiato de butilo	F1	B	E	G	F1
Formiato de etilo	F1	B	E	G	F1
Formiato de metilo	G	B	T	G	G
Formiato de propilo	F1	B	E	G	F1
Formaldehído	V	B	T	G	G D
Fosfato amónico < 15%	V	B	P	G	G
Fosfato de butilo	F1	B	E	G	F1
Fosfato cálcico	B	V	P	G	G
Fosfato potásico	V	B	V	G	G
Freón 11	Q	B2	T	G	F
Freón 12	X	B	N	G	F
Freón 13	X	B	N	G	F
Freón 14	X	B	N	G	F
Freón 21	Q	B2	T	G	F
Freón 22	F1	B	N	G	F1
Freón 31	F1	B	N	G	F1
Freón 32	F1	B	N	G	F1
Freón 112	F1	B	V	G	F1
Freón 113	X	B	N	G	F
Freón 114	X	B	N	G	F
Freón 115	X	B	N	G	F
Freón TF	X	B	P	G	F
Fruta (jugo de)	V	B	P	G	G
Ftalato de butilo	F1	B	E	G	F1
Ftalato de dietilo	G	B	T	G	G
Ftalato de dimetilo	G	B	V	G	G
Ftalato de dioctilo	G	B	T	G	G
Ftalato de etilo	F1	B	E	G	F1
Ftalato de propilo	F1	B	E	G	F1
Furfural	Q	Q	T	G	G
Gas de alto horno	G	B2	V	G	G D
Gas ciudad	V	B	V	G	G D
Gas oil	X	B	V	G	F
Gasolina < 97 octanos	V	B	P	G	G
Gasolina > 97 octanos	V	B	V	G	G
Gelatina	Q	Q	P	G	F
Glicerina	Q	B2	P	G	F
Glicoletileno	X	B	E	G	F
Glucosa	F1	B	V	G	F1
Grasa	Q	Q	P	G	F
Helado	V	B2	P	G	G
Helio	V	B	E	G	G D
Heptano	G	B	V	G	G
Hexano	G	B	V	G	G
Hexanona	G	B	T	G	G
Hidracina	V	B	E	G	G
Hidrógeno	F1	B	P	G	F1 D
Hidróxido amónico	F1	B	E	G	F1 D
Hidróxido de bario	V	B	P	G	G
Hidróxido cálcico > 10 %	Q	Q	P	G	G *
Hidróxido de magnesio < 10 %	V	B	E	G	G
Hidróxido sódico < 10 %	Q	Q	E	G	F
Hidróxido sódico > 10 %	Q	Q	E	G	F D
Hipoclorito cálcico 10 %	Q	Q	V	G	G
Hipoclorito sódico	Y	V	V	M1	M1 *

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

Materiales					
I	II	III	IV	V	•
Cara Rotante	Cara Estacionaria	Elastómeros	Muelles	Otras Partes metálicas	Notas

Fluido

Hiposulfito sódico	V	Y	P	G	G
Jabón (solución)	X	B	P	G	F
Jugo azucarado	V	B	P	G	G
Keroseno	F1	B	V	G	F1
Leche 100°C	V	B	E	G	G
Licores	G	B	V	G	G
Lisoforma	G	B	T	G	G
Lubricantes	F1	A	P	G	F1
Mantequilla	X	B	P	G	F
Mayonesa	Q	Q	P	G	F
Melaza	Q	Q	P	G	F
Mercaptano (etil mercaptano)	V	B	T	G	G
Metacrilato de metilo	G	B	T	G	G
Metano	Q	B2	T	G	F
Metanol	G	B	E	G	G
Metilamina	G	B	T	G	G
Metiltilcetona	G	B	E	G	G
Metilbutilcetona	V	B	E	G	G
Metilsubutilcetona	G	B	E	G	G
Monóxido de carbono	G	B	E	G	G
Mosto de vino	Q	Q	P	G	F
Nafta	F1	A	V	G	F1
Naftalina	Q	Q	V	G	F
Nitrato de aluminio	V	B	P	G	G
Nitrato de amilo	F1	B	E	G	F1
Nitrato amónico	Q	B	P	G	G
Nitrato de bario		Q	Q	P	G
Nitrato cálcico		X	B	P	G
Nitrato de manganeso	V	B	E	G	G
Nitrato de mercurio	V	B	V	G	G
Nitrato de plomo	V	B2	P	G	G
Nitrato sódico		V	B	E	G
Nitrato de zinc		V	B	P	G
Nitrito sódico	V	B	E	G	G
Nitrobenzeno	G	B	T	G	G
Nitrocelulosa	Q	Q	T	G	F
Nitrógeno	V	B	P	G	G
Nitroglicerina	F1	B	V	G	F1
Nonil fenol	G	B	V	G	G
Octilfenol	G	B	T	G	G
Oxido de etileno (gas T)	V	B	T	G	G
Oxido de metileno	G	B	T	G	G
Oxido propilénico	V	B	T	G	G
Oxígeno (gaseoso)	Y	V	V	G	G
Ozono	Y	V	E	G	G
Parafina	F1	B	V	G	F1
Pasta alimenticia	Q	Q	P	G	G
Pectina líquida	V	B	P	G	G
Pentano	F1	B	V	G	F1
Percloroetileno	V	B	V	G	G
Peróxido de hidrógeno	Y	V	V	G	G
Persulfato amónico < 20 %	V	B	P	G	G
Petroleo (keroseno)	F1	B	V	G	F1
Petróleo crudo	Q	Q	V	G	G
Piridina	G	B	T	G	G
Propano	F1	B2	P	G	F1
Propanona	F1	B	E	G	F1
Propilbenzeno	G	B	V	G	G
Propilenglicol	F1	B	V	G	F1
Propileno	Q	B	V	G	G
Propionato de amilo	F1	B	E	G	F1
Propionato de etilo	F1	B	E	G	F1
Propionato de metilo	G	B	T	G	G
Propionato de propilo	F1	B	E	G	F1
Propulsor	G	B	T	G	G
P.V.A. (acetato de polivinilo)	Q	Q	E	G	G
P.V.C. (cloruro de polivinilo)	Q	Q	E	G	G
Queso	Q	Q	V	G	F
Resinas alquídicas	Q	Q	V	G	G
Resinas de melamina	Q	Q	T	G	G
Resinas fenólicas	Q	Q	V	G	G
Resinas urea-formol	Q	Q	T	G	G
Sal inglesa	V	B	E	G	G
Salmuera	Q	B2	V	G	G
Sebo	Q	Q	P	G	F
Silicato potásico	V	B	P	G	G
Silicato sódico	Q	Q	P	G	G
Silicona líquida	Q	B	E	G	F

Materiales					
I	II	III	IV	V	•
Cara Rotante	Cara Estacionaria	Elastómeros	Muelles	Otras Partes metálicas	Notas

Fluido

Solución de azúcar < 10 %	Q	Q	P	G	G
Solución de azúcar > 10 %	Q	Q	P	G	G
Solución de borax	Q	Q	E	G	G
Sulfato de aluminio	Q	Q	V	G	G
Sulfato amónico < 10 %	Q	Q	P	G	G
Sulfato de bario	V	B	E	G	G
Sulfato de cobre	V	B	P	G	G
Sulfato de etilo	F1	B	E	G	F1
Sulfato férrico < 20 %	B	V	P	G	G
Sulfato ferroso < 20 %	B	V	P	G	G
Sulfato de manganeso	G	B	V	G	G
Sulfato de magnesio	V	B	E	G	G
Sulfato de níquel	V	B	P	G	G
Sulfato potásico	V	B	P	G	G
Sulfato sódico	Q	Q	P	G	G
Sulfato de zinc 2 %	V	B	P	G	G
Sulfito amónico	V	B	P	G	G
Sulfito sódico	V	B	P	G	G
Sulfóxido de dimetilo	G	V	B	G	G
Sulfuro de bario	V	B	P	G	G
Sulfuro cálcico	V	B	P	G	G
Sulfuro de carbono	G	B	T	G	G
Sulfuro sódico < 2 %	V	B	P	G	G
Tanino	V	B	P	G	G
Tetracloroetano	V	B	V	G	G
Tetracloroetileno	V	B	V	G	G
Tetracloruro de carbono	V	B	V	G	G
Tetrahidrofurano	V	B	T	G	G
Tinta	V	B	V	G	G
Tiocianato sódico	V	B	P	G	G
Tiosulfato sódico	V	B	E	G	G
Tocino	Q	Q	P	G	F
Tolueno (toluol)	V	B	V	G	G
Tomate (jugo de)	Q	Q	P	G	G
Trementina	X	B	P	G	F
Tricloroetano	G	B	T	G	G
Tricloroetileno	V	B	V	G	G
Tricresilfosfato	V	B	E	G	G
Trietanolamina	G	B	T	G	G
Trietilamina	V	B	P	G	G
Urea	V	B	T	G	G
Vinagre	F1	B	E	G	F1
Vino	X	B	P	G	F
Viscosa	Q	Q	T	G	G
Whisky	X	B	P	G	F
Xileno (xiliol)	V	B	V	G	G
Yodo (tintura de)	Y	V	V	G	G

D: Montaje doble contrapuesto (con líquido obturante compatible con el fluido, a una presión de 1,5 a 2 atmósferas superior al fluido a estanqueizar).

*: Consultar con nuestro departamento técnico.